

# Reifenwuchtmaschine RB85

## Anleitung



Wir möchten Sie bitten, die Anleitung zum Betrieb und Wartung der Scherenhebebühnen sorgfältig durchzulesen, bevor Sie die Anlage in Betrieb nehmen. Gleichzeitig verweisen wir darauf, dass es sich um Angaben handelt, die nicht rechtsverbindlich sind und von uns jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden können.

Stand: 03/2021

## Inhaltsverzeichnis

<b>Zusammenfassung</b> .....	1
1 Allgemeine Regel .....	1
2 Technische Daten .....	2
3 Anwendungsbereich .....	3
4 Maschinenstrukturdiagramm .....	3
<b>Sicherheitsanforderungen</b> .....	4
1 Verwendung .....	4
2 Allgemeine Sicherheitshinweise .....	4
<b>Transport</b> .....	6
1 Transport und Verpackung .....	6
2 Umwelanforderungen für Transport und Lagerung .....	6
3 Handhabungsweise .....	6
<b>Entladung</b> .....	6
1 Entladung .....	6
2 Tragen .....	7
<b>Installation</b> .....	7
1 Platzbedarf .....	7
2 Reparatur von der Maschine .....	7
3 Anschluss zur Strom .....	8
4 Installation des Zubehörs .....	8
Displays und Schlüssel .....	10
1 Display panelen .....	10
2 Hauptfunktionen .....	11
<b>Operation</b> .....	12
1 Sicherheitshinweise .....	12
2 Reifenwuchtmaschine .....	13
3 Positionsmessung der internen Lehren in jedem Modus .....	14
4 Balansierung bei in jedem Modus .....	15
5 Die Funktion des verdeckten Aufklebens an Waagenblock .....	19
6 OPT (Optimierung) Funktion .....	20
7 100g Kalibrierung .....	21
8 Messlineal Kalibrierung .....	22
9 Kalibrierung der Radbreitenskala .....	22
10 Laserkalibrierung (optional) .....	23
11 Andere Funktionen .....	24
Tragen .....	25
<b>Lagerung</b> .....	25
<b>Vernichtung</b> .....	25
<b>Wartung</b> .....	26
<b>Fehlerliste</b> .....	26
<b>Anhang</b> .....	28
<b>Schaltplan</b> .....	30

## 1 Zusammenfassung

### 1 Allgemeine Regel

- Diese Anleitung ist ein notwendiger Bestandteil des Produkts. Bevor Sie dieses Produkt verwenden, lesen Sie unbedingt die Warnungen und Anweisungen in diesem Handbuch sorgfältig durch, um Sie mit wichtigen Informationen zu versorgen Informationen zur sicheren Verwendung und Wartung.
- Bewahren Sie dieses Handbuch zum späteren Nachschlagen sorgfältig auf
- Lesen Sie die Anweisungen sorgfältig durch, der Bediener kann die Auswuchtmaschine ordnungsgemäß bedienen, der Verkäufer bietet langfristig einen effektiven Kundendienst, alle Probleme, die durch unsachgemäße Verwendung verursacht werden, Hersteller und Verkäufer sind nicht verantwortlich.
- **Gefahr**  
Ein Vorgang, der direkt zu schweren Verletzungen oder zum Tod führt.
- **Warnung**  
Ein gefährlicher Prozess, der zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen kann.
- **Achtung**  
Ein gefährlicher Prozess, der zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen kann. Lesen Sie die Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät einschalten. Bewahren Sie die Anweisungen und Warnaufkleber am Gerät auf. Relevante Informationen und Dokumente im Verkaufsprozess sind Teil der Ausstattung, sorgfältig aufbewahrt. Unterschiedliche Gerätetypen, unterschiedliche Gerätenummern haben unterschiedliche Anweisungen, Bediener beachten die Gültigkeit der Anweisungen
- **Danger**  
Der Hersteller und Verkäufer haften nicht für Probleme, die sich aus der Verwendung des Geräts gemäß den Anforderungen dieser Spezifikation ergeben.
- **Warnung**  
Dieses Gerät muss von Fachpersonal bedient werden. Der Bediener muss die Bedienungsanleitung verstehen und sich einer Fachschulung unterziehen. Nicht professionelles Personal, das dieses Gerät bedient, kann zu Personenschäden führen, aber auch Reifen und Stahlringe beschädigen
- **Achtung**  
Das Anleitungsbild stammt von der ursprünglichen Designstruktur des Geräts, und die Struktur auf dem Bild kann sich vom tatsächlichen Gerät unterscheiden. Die Bedienungsanleitung bietet Anleitungen für Personal mit bestimmten mechanischen/elektrischen Fähigkeiten, sodass der grundlegende Bedienungsprozess, wie z. B. das Anziehen von Schrauben, in der Anweisung ausgelassen werden kann. Versuchen Sie nicht, unerfahrene Personen dazu zu bringen, das Gerät zu bedienen. Wenn Sie es brauchen, bitten Sie den Verkäufer um Hilfe.

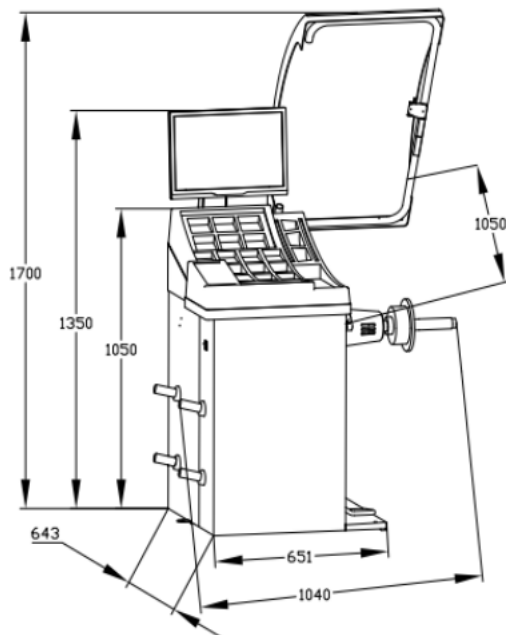
## 2 Technische Parameter

### 2.1 Technische Parameter

- Maximales Radgewicht: 65kg
- Motorleistung: 0.25Kw
- Versorgungsspannung 220v 50hz 1ph
- Gleichgewichtsqualität:  $\pm 1g$
- Gleichgewichtsgeschwindigkeit  $\approx 910r/min$
- Positionsgenauigkeit:  $1.5^\circ$
- Balansierungszeit: 8s
- Felgendurchmesser: 10 24 (256mm 610mm)
- Rückplatz <280mm
- Lärm 70db
- Nett Gewicht: 125Kg
- Eigengewicht  $\approx 154kg$  (The actual configuration shall prevail)
- Umrissmaß: 1050X 1040 X1700 mm
- Eine Vielzahl von Betriebsmodi, kann einen unausgeglichene Blockclip erreichen
- Intelligente automatische Kalibrierfunktion
- Automatische Fehlerdiagnose und Schutzfunktion
- Passend für diverse Felgen aus Stahl und Alulegierung

### 2.2 Arbeitsumgebung

- Umgebungstemperatur 5-50°C
- Meereshöhe:  $\leq 4000m$
- Relative Luftfeuchtigkeit  $\leq 85\%$



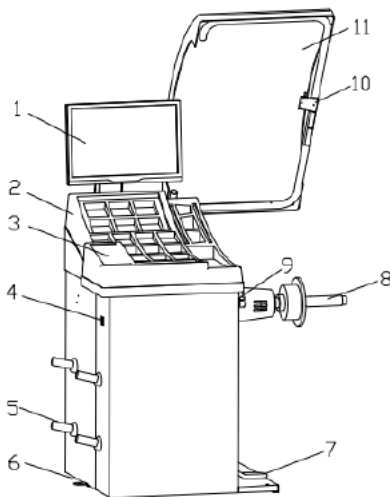
### 3 Anwendungsbereich

- Bei diesem Gerät handelt es sich um eine elektrische Reifenauswuchtmaschine, und der Betriebsbereich von Autoreifen (Gewicht/Größe) ist im Abschnitt „Technische Parameter“ angegeben.
- **Betriebsfähige Reifen:**
- Standardreifen
- Reversreifen
- Platte Reifen mit harten Wänden
- **Achtung: Jeder Reifentyp hat eine professionelle Betriebsweise:**
- **HINWEIS:** Demontage von altmodischen Autoreifen (über 30 Jahre) / Refit von Autoreifen / Stahlring-Reparaturprozessreifen, es kann zu Unfällen kommen

### 4 Maschinenstrukturdiagramm

#### Achtung

**Verstehen Sie alle Informationen der Auswuchtmaschine: Verstehen Sie, wie Sie Unfälle vermeiden, verstehen Sie, wie Sie die Demontagemaschine verwenden, verstehen Sie alle Funktionen, verstehen Sie alle Steuertasten, verstehen Sie den Steuerteil jeder Operation, können Sie das Auftreten von Sicherheitsunfällen verhindern. Die Auswuchtfunktion funktioniert korrekt: Das Gerät muss korrekt installiert, korrekt betrieben und regelmäßig gewartet werden.**



- **Geräteaufbau**
- 1-----Anzeigetafel
- 2-----Bleiabdeckung
- 3-----Tastatur
- 4-----Schalter
- 5-----Werkzeuggriff
- 6-----Fixierter Fuß
- 7-----Fußbremse an
- 8-----Hauptachse
- 9-----Interne Anzeige
- 10-----Externes Manometer
- 11-----Reifenschild

- **Typenschild:**
- Jedes Gerät hat ein Typenschild und eine Reihe von spezifizierten technischen Parametern

- **Achtung**

**Das Entfernen von Typenschildern an Geräten ist verboten**

Jedes Gerät hat ein Typenschild für die angegebenen technischen Parameter und ist am oberen Ende mit der Gerätenummer gekennzeichnet

- V – Geräteversorgungsspannung;
- A – Nennstrom, wenn das Gerät arbeitet;
- kW – Leistung;
- Hz – Frequenz;
- Ph – Anzahl der Stromversorgungsphasen;
- Serien No. – Gerät No. ;
- ISO 9001 – Zertifizierungsmanagementsystem;
- CE – CE – Markierung

Das vollständige „Maschinenmodell“ und die „Maschinenseriennummer“ sind hilfreich für unsere Techniker, um Ihnen Service und technischen Support zu bieten und den Austausch von Teilen genauer und einfacher zu gestalten. Weichen die Angaben in dieser Anleitung von den Angaben auf dem Typenschild der Maschine ab, sind die Angaben auf dem Typenschild der Maschine maßgebend

## Sicherheitsanforderungen und Vorsichtsmaßnahmen

### 1 Benutzen

Diese Maschine wurde hauptsächlich zum Entfernen von Reifen von Autofelgen entwickelt und hergestellt. Die Größe der Felgen beträgt 10"~24" und der maximale Durchmesser der Räder kann 1100 mm erreichen. **Jede andere Verwendung ist falsch.** Besonderer Hinweis: Der Hersteller ist nicht verantwortlich für Schäden, die durch Operationen verursacht werden, die über den in dieser Spezifikation angegebenen Anwendungsbereich hinausgehen.

### 2 Allgemeine Sicherheitsvorkehrungen

- | Diese Maschine darf nur von speziell geschultem und autorisiertem Personal bedient werden.
- | Der Hersteller haftet nicht für direkte oder indirekte Schäden, die durch Änderungen an der Maschine ohne vorherige Genehmigung des Herstellers verursacht wurden
- | Die Maschinen sind mit vollständigen Anweisungen und Warnschildern ausgestattet. Wenn sie beschädigt oder aus irgendeinem Grund beschädigt sind, wenden Sie sich bitte umgehend an den Hersteller, um Ersatz zu erhalten.
- | Von brennbaren, explosiven Gegenständen fernhalten, starkes Licht, Sonne vermeiden. Das Gerät sollte gut belüftet sein.
- | Achten Sie auf die Verwendung von Original-Ersatzteilen und -Zubehör
- | Die Ausrüstung muss von autorisiertem Personal gemäß den Anweisungen installiert werden
- | Der Bediener sollte immer auf das Auftreten einer gefährlichen Situation achten, sobald sie festgestellt wird, sofort anhalten und den Händler kontaktieren
- | Der Nichtbediener sollte sich von dem Gerät fernhalten, wenn es funktioniert

### Warnung

- **Stellen Sie vor jedem Gebrauch sicher, dass die Maschine gut geerdet ist**

### Warnung

- **Der Nichtbediener darf sich nicht in der Nähe des Geräts aufhalten, wenn es betrieben wird**

## Warnung

- **Die Nichtbeachtung der Betriebsanforderungen in den Anweisungen oder der Gefahrenwarnanforderungen des Geräts kann zu Verletzungen des Bedieners oder der Person in der Nähe des Geräts führen. Bevor das Gerät an die Energiequelle angeschlossen wird, lesen Sie bitte sorgfältig die Gebrauchsanweisung des Geräts und die entsprechenden Sicherheitshinweise. Das Gerät muss von Fachleuten bedient werden, und der Bediener muss geschult werden, um die Anforderungen der Bedienungsanleitung zu verstehen, die relevanten gefährlichen Sicherheitsanforderungen zu verstehen und die detaillierten Anforderungen des Betriebsprozesses zu verstehen. Bediener darf Betriebsmittel nicht trinken**
- **Der Bediener muss darauf achten :**
  - die Anforderungen in allen Anweisungen verstehen
  - die Leistung des Geräts verstehen
  - Nicht-Bediener von der Ausrüstung entfernt
  - Stellen Sie sicher, dass die Installation des Geräts allen relevanten gesetzlichen und behördlichen Anforderungen entspricht
  - Stellen Sie sicher, dass der Bediener geschult ist, über betriebliche Fähigkeiten verfügt und überwacht werden kann.
  - Entfernen Sie keine Schrauben, Muttern oder andere Komponenten vom Gerät.
  - Berühren Sie keine stromführenden Teile wie das Netzkabel des Motors und der Ausrüstung, bis der Strom abgeschaltet ist
  - Lesen Sie die Anweisungen sorgfältig durch und machen Sie sich mit der korrekten und sicheren Bedienung vertraut
  - Bewahren Sie die Anleitung für zukünftigen Bedarf auf

## Warnung

- **Die Gefahrenschilder, Sicherheitswarnung und die Aufkleber SOLLEN nicht entfernt werden.**
- **Wenden Sie sich bei Beschädigungen rechtzeitig an Ihren Händler vor Ort .**
- Bei Gebrauch und Wartung muss der Betreiber auf die Gefahr durch Hochspannung achten
- Bei Gebrauch und Wartung muss der Betreiber auf die Gefahr durch Hochspannung achten
- Bei Gebrauch und Wartung muss der Betreiber auf die Gefahr durch Hochspannung achten

## Achtung

- WBeim Bedienen oder Reparieren von Geräten ist das Tragen von lockerer Kleidung, Halsketten und langen Haaren verboten.

## Transport

### 1 Transport und Verpackung

Das Gerät muss in seiner Originalverpackung versandt werden, die den folgenden Anforderungen entsprechen muss

Anforderungen an die Verpackungsgröße

- Breite-----750 mm
- Length-----850 mm
- Höhe-----1160 mm

### 2 Umwelanforderungen für Transport und Lagerung

Temperatur: -25° ---- +55°C

## Achtung

Legen Sie keine anderen Gegenstände auf den Verpackungskarton

### 3 Handhabungsweise

Wie Sie sehen können, packen Sie es aus,  
Gabel in die Originalverpackung .

Achtung

Aufbewahrung der Originalverpackung der Ausrüstung für den späteren  
Transport der Ausrüstung

## Unloading

Die Bediener sollten beim Auspacken geeignete Schutzausrüstung (Handschuhe usw.) mitbringen

- Lesen Sie die Packliste des Geräts sorgfältig durch, überprüfen Sie die Anzahl der Verpackungsteile, wenn eine falsche Situation vorliegt, wenden Sie sich bitte sofort an den Händler.
- Gegenstände im Verpackungskarton (Bretter, Nägel, Schrauben, Plastiktüten usw.) sollten an einem sicheren Ort aufbewahrt werden.
- Jegliche Schadstoffe oder nicht abbaubare Substanzen im Verpackungskartons sind gemäß den örtlichen Vorschriften zu behandeln

### Warnung

Auspacken, Montage, Handhabungsanforderungen wie folgt. Während des Vorgangs ist Vorsicht geboten, da dies die Ausrüstung beschädigen kann. Entfernen Sie die obere Abdeckung des Verpackungskartons und vergewissern Sie sich, dass das Gerät während des Transports nicht beschädigt wurde. Suchen Sie die festen Schrauben der am Fahrgestell befestigten Ausrüstung und bereiten Sie den Ausbau der Ausrüstung vor

## Aufbau

### 1 Platzbedarf

- Anforderungen an die Installationsumgebung:

Temperatur -----4-40°C

Meeresspiegel----- < 1000m

Feuchtigkeit -----50%40°C-90%20°C

- Wachten Sie bei der Wahl des Aufstellungsortes auf die Sicherheit der Maschine bei ordnungsgemäßer Funktion
- Diese Maschine muss an die Hauptstromversorgung angeschlossen werden. Daher wird empfohlen, dieses Gerät in der Nähe der Stromversorgung zu installieren
- Die Einbaulage sollte mindestens den in der Abbildung unten gezeigten Platz bieten, um sicherzustellen, dass alle Teile der Maschine normal verwendet werden können und sich frei bewegen können
- Wenn diese Maschine im Freien installiert wird, muss sie Sonnenschutz und Regenschutz bieten (diese Maschine kann im Allgemeinen nicht im Freien verwendet werden).
- Der Arbeitsbereich ist mit ausreichend Licht versorgt, um jedes vom Bediener beobachtete Detail des Vorgangs zu erkennen
- Niemand außer dem Bediener kann im Arbeitsbereich der Maschine arbeiten

### 2 Fixierung von Maschinen

- Schrauben und Muttern entfernen, die am Fahrgestell der Maschine befestigt sind. Aufwickeln des Hebegurtes um die Maschine
- Nehmen Sie die Basis heraus und platzieren Sie sie in der vorgewählten Position  
Achten Sie darauf, den Anschlusskopf der Maschine beim Anheben nicht zu beschädigen
- Ein Loch, das mit einer Maschine an der Verpackungsbasis befestigt wird, und eine Maschine, die mit einer Schraube der Klasse 12.9 M10 am Boden befestigt wird



### 3 Anschluss der Stromversorgung

- Wenn Sie die Maschine an den Stromkreis anschließen, muss der Stromkreis mit den elektrischen Spezifikationen mit einer Sicherung und einem guten Erdungskabel versehen sein. Und ein Schutzschalter muss angeschlossen werden
  - Hinweis: Wenn die Maschine keinen Stecker hat, sollte der Benutzer einen 16-A-Stecker vorbereiten, der für die Betriebsspannung der Maschine gemäß der Leistungsspezifikation geeignet ist
  - Die Spannungsabweichung im Versorgungsnetz muss innerhalb des Nennspannungsbereichs von 0,9–1,1 und die Frequenzabweichung innerhalb der Nennfrequenz von 0,99–1,01 liegen. Nehmen Sie die erforderlichen Schutzvorrichtungen
- Fachleute müssen für den Anschluss aller Stromkreise verantwortlich sein
- Das Stromnetz am Arbeitsplatz sollte gut geerdet sein
  - Wenn Sie das Gerät nicht benutzen, schalten Sie es bitte rechtzeitig aus, um sicherzustellen, dass das Gerät nicht versehentlich benutzt wird
  - Geräte, die längere Zeit nicht benutzt werden: Wenn das Gerät direkt an den Elektrokasten angeschlossen ist, kein Stecker in der Mitte vorhanden ist, sollte der Elektrokasten mit einem Schloss ausgestattet sein, damit der Elektrokasten nur von Fachleuten geöffnet werden kann, um dies sicherzustellen das Gerät nicht versehentlich verwendet wird

### 3 Anschluss der Stromversorgung

- Wenn Sie die Maschine an den Stromkreis anschließen, muss der Stromkreis mit den elektrischen Spezifikationen mit einer Sicherung und einem guten Erdungskabel versehen sein. Und ein Schutzschalter muss angeschlossen werden
  - Hinweis: Wenn die Maschine keinen Stecker hat, sollte der Benutzer einen 16-A-Stecker vorbereiten, der für die Betriebsspannung der Maschine gemäß der Leistungsspezifikation geeignet ist
  - Die Spannungsabweichung im Versorgungsnetz muss innerhalb des Nennspannungsbereichs von 0,9–1,1 und die Frequenzabweichung innerhalb der Nennfrequenz von 0,99–1,01 liegen. Nehmen Sie die erforderlichen Schutzvorrichtungen
- Fachleute müssen für den Anschluss aller Stromkreise verantwortlich sein
- Das Stromnetz am Arbeitsplatz sollte gut geerdet sein
  - Wenn Sie das Gerät nicht benutzen, schalten Sie es bitte rechtzeitig aus, um sicherzustellen, dass das Gerät nicht versehentlich benutzt wird
  - Geräte, die längere Zeit nicht benutzt werden: Wenn das Gerät direkt an den Elektrokasten angeschlossen ist, kein Stecker in der Mitte vorhanden ist, sollte der Elektrokasten mit einem Schloss ausgestattet sein, damit der Elektrokasten nur von Fachleuten geöffnet werden kann, um dies sicherzustellen das Gerät nicht versehentlich verwendet wird

#### Warning

**Das Gerät muss gut geerdet sein. Verbinden Sie das Erdungskabel nicht mit falschen Komponenten wie Heizungsrohren, Wasserleitungen, Telefonleitungen usw.**

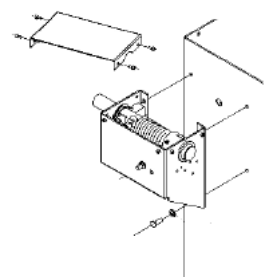
### 4 Installation of equipment

#### 4.1.auspacken und prüfen

Entfernen Sie die Verpackung, prüfen Sie das Zubehör anhand der Packliste auf fehlende oder beschädigte Teile, setzen Sie sich im Zweifelsfall bitte rechtzeitig mit dem Lieferanten in Verbindung.

#### 4.2.Mechanische Installation

4.2.1Das dynamische Gleichgewichtsprüfgerät muss auf einem festen Zementboden oder einem ähnlichen Boden montiert werden. Wenn der Boden nicht fest ist, führt dies zu Messfehlern



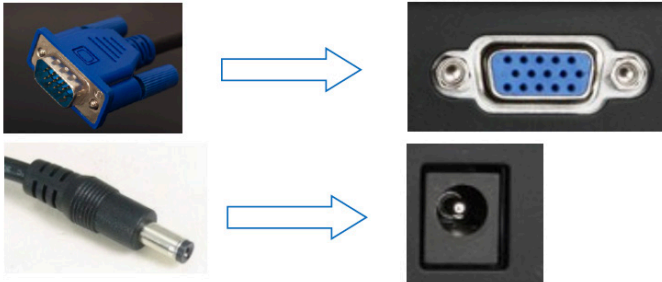
- Für eine einfache Bedienung sollten rund um das dynamische Waagenprüfgerät 5 m<sup>2</sup> Platz gelassen werden
- Die Position der Befestigungsbohrung des Instrumentensockels muss mit der Fußschraube fixiert werden.
- Montage des Rucksacks
- Befestigen Sie den Rucksack mit vier Schrauben an der Maschine und bringen Sie die obere Abdeckung an

### Installation von Reifenschutzblechen

- Installieren Sie die Reifenhaube auf dem Rucksackschaft und befestigen Sie sie mit Schrauben

### Farb-LCD Installation

- Das LCD wird mit 4 M4-Schrauben an der Displayhalterung befestigt, die Signalleitung des Displays wird in die VGA-Schnittstelle auf der Rückseite der Box eingeführt, und die Schraube des Gelenks wird festgezogen, und die Leistungsabgabe des Displays wird mit Strom versorgt Adapter in das LCD-Display eingesteckt ist



### Montage des Antriebswellenbolzens

- Ø Reinigen Sie das mittlere Loch der Hauptwelle und den Matcher vor dem Einbau mit Alkohol oder Benzin. Befestigen Sie den Matcher mit einem Schraubenschlüssel durch die Gewindestange an der Hauptwelle

Die Hauptwelle und der Matcher sind jeweils mit der „0“-Markierung graviert und wenn die beiden „0“-Markierungen direkt darüber sind, sind sie zusammengebaut

Drücken Sie „0“, um die M12-Schraube mit einem Inbusschlüssel zu platzieren, da es sonst leicht zu Fehlfunktionen kommen kann



Hinweis: Installieren Sie beim Anziehen der Schrauben ein Rad auf der Hauptwelle und halten Sie das Rad mit der Hand fest, damit sich die Spindel nicht mit den Schrauben dreht.

### 4.4 Reifen installation

- Reinigen Sie das Rad sauber, kein Staub, entfernen Sie den originalen zusätzlichen Bleiblock am Rad, überprüfen Sie die Einhaltung des Reifendrucks mit dem angegebenen Wert, überprüfen Sie die Stahlring-Auflagefläche und die Verformung der Montagebohrung.
- Positive und negative Positionierungshauptachse – Rad (Montagefläche des Stahlrings nach innen)

-Passkegel (kleiner Kopf nach innen) - Schnellclip



Spindel - Feder (Feder werkseitig im Beipack)  
Konus montieren (großer Kopf nach innen) - -Rad -  
Schnellbefestigung



**Hinweis:** Lassen Sie das Rad beim Installieren und Entladen nicht auf der Leitspindel der Spindel gleiten, um Kratzer zu vermeiden.

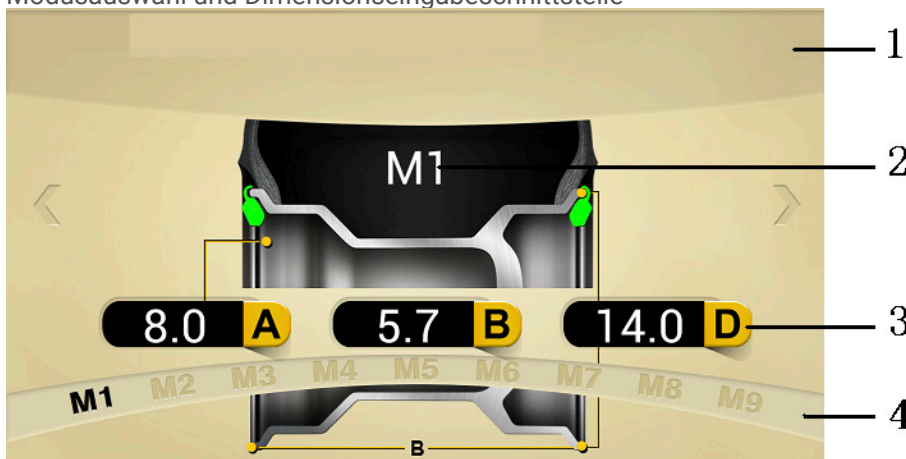
#### 4.5 Schaltungsanschluss

- Verbinden Sie das äußere Messgerät mit dem Box Aviation Joint.



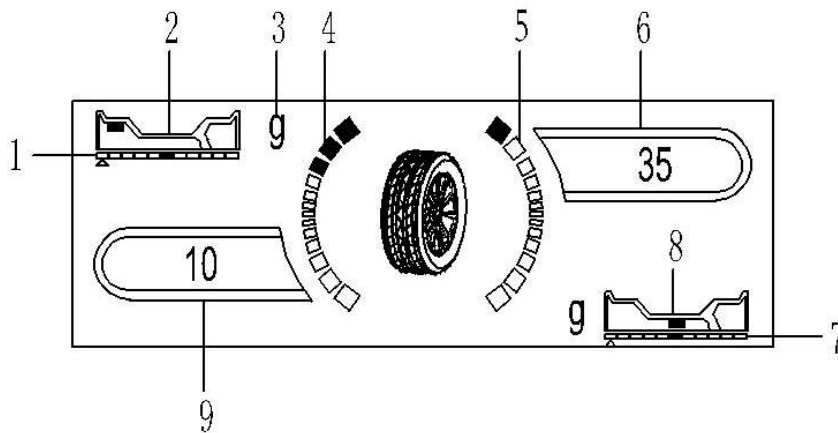
#### Anzeigetafeln und Tasten

1 Anzeigetafeln  
Modusauswahl und Dimensionseingabeschnittstelle



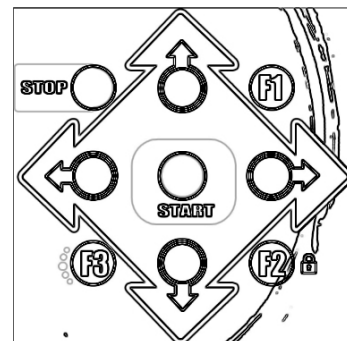
1. Eingabeaufforderung
2. Modusanzeige
3. Eingabe der Dimension
4. Modellauswahl

## 2 Hauptfunktion



1. Geben Sie die Unwuchtposition der Innenseite an
2. Position der Gewichtspaste
3. Unwuchtgewicht EINHEIT (g.oz)
4. Unwucht auf der Innenseite zeigt Licht an
5. Äußere Unwucht zeigt Licht an
6. Unwuchtgewicht außen
7. Äußere Unwucht zeigt Licht an
8. Position der Gewichtspaste
9. Inneres Unwuchtgewicht

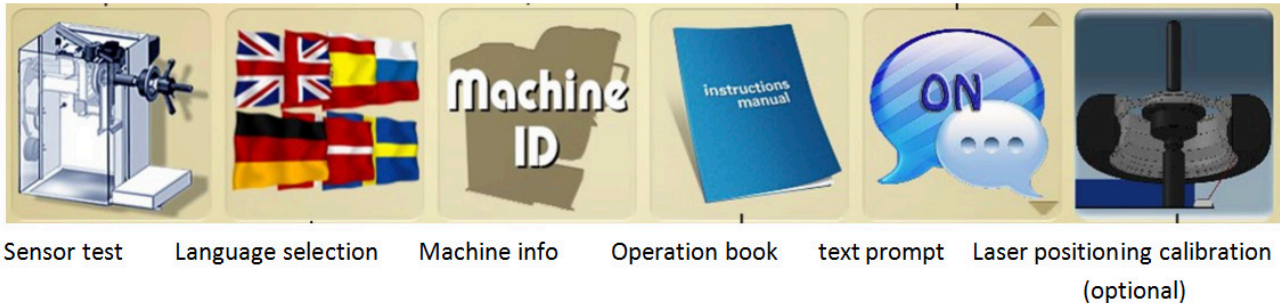
- Einstellungsmenü
- Tastaturbedienung
- Richtungstaste
- Links und rechts: Modus auswählen oder Elemente wechseln
- Up und Down: Einstellwerte
- START: Ausführen oder Bestätigen
- STOP: Back- oder Spike-Stop
- F1: Tasten beiseite legen
- F2: Blockieren / Lösen der elektromagnetischen Bremsen
- F3: Automatische Phasenfindung (optional)



Drücken Sie die linke und rechte Taste, um das Einstellungsmenü M9 aufzurufen, drücken Sie die START-Taste, um die Menüeinstellungen aufzurufen, drücken Sie die Auf- und Ab-Taste, um ein Element auszuwählen oder ein- oder auszuschalten, und bestätigen Sie. Die Menüoberfläche wie folgt:



Nachdem Sie das Einstellungsmenü aufgerufen haben, drücken Sie den Pfeil nach rechts, um den zweiten Bildschirm des Einstellungsmenüs anzuzeigen.



## Operarion

### 1 Safety Tips

- Nachdem Sie das Einstellungsmenü aufgerufen haben, drücken Sie den Pfeil nach rechts, um den zweiten Bildschirm des Einstellungsmenüs anzuzeigen. machine is only used to dismount car tires
- Die Anleitung muss korrekt sein und die Anleitung ist ein unverzichtbarer Bestandteil der Ausrüstung

### Warnung

**Die Verwendung dieses Geräts für andere Arbeiten ist verboten**

### Warnung

**Es muss Originalzubehör verwendet werden**

### Warnung

**Halten Sie Ihre Hände von quetschbaren Stellen fern**

### Warnung

**Stoppen Sie im Notfall sofort den Betrieb des Geräts**

- **Trennen Sie die Stromversorgung**

## 2 Radauswuchtvorgang



Je nach Position des Ausgleichsblocks auf der Radfelge kann dieses Gerät 6 wählen

dynamische Balance-Modi sowie 1 statischer Balance-Modus.

Modell eins: Symbol (M1), wenn es einen gelben Rahmen hat, bedeutet

dies, dass sich das System unter dem Gleichgewichtsmodell von M1

befindet und die kompensierende Seite ausgewählt wird

wird als Symbol angezeigt und wir können den Unwuchtblock an der

Ausgleichsseite auf zwei Seiten der Felge spannen.

Modell zwei: Symbol (M2), das System befindet sich unter dem

Gleichgewichtsmodell von M2, und die Auswahl der Ausgleichsseite

wird als Symbol angezeigt, und wir können bleiben

der Unwuchtblock auf den beiden Ausgleichsseiten durch die Innenseite

des

Felge sprach.

Modell drei: Symbol (M3), das System ist unter dem

Gleichgewichtsmodell von M3 und

Die Auswahl der Ausgleichsseite wird als Symbol angezeigt, und wir

können bleiben

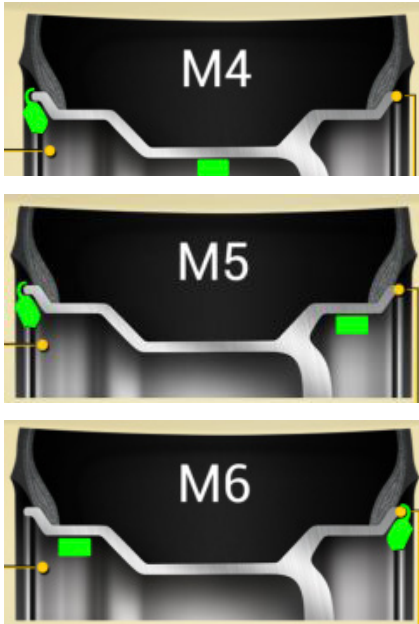
den Unwuchtblock auf den beiden Ausgleichsseiten sowohl innen als

auch außen

Seite der Speiche der Felge.







Modell vier: Symbol (M4), das System befindet sich unter dem Ausgleichsmodell von M4, und die Auswahl der Ausgleichsseite wird als Symbol angezeigt, und wir können den Unwuchtblock an der Seite der Ausgleichsseite von innen festklemmen  
Seite der Felge Unwuchtblock auf die Ausgleichsseite kleben  
Außenseite der Felge.

Modell fünf: Symbol (M5), das System befindet sich unter dem Ausgleichsmodell von M5, und die Auswahl der Ausgleichsseite wird als Symbol angezeigt, und wir können den Unwuchtblock an der Seite der Ausgleichsseite an der Innenseite festklemmen der Felge und kleben Sie es mit der Speichenaußenseite auf die Ausgleichsseite.

Modell sechs: Symbol (M6), das System ist unter dem Gleichgewichtsmodell von M6 und 14  
Die Auswahl der Ausgleichsseite wird als Symbol angezeigt, und wir können den Unwuchtblock darauf kleben  
Ausgleichsseite an der Speicheninnenseite der Felge an der Speichenaußenseite festklemmen.



Balancer ist ein statischer Balance-Modus

Wählen Sie entsprechend der Ansicht von Rim den richtigen Balance-Modus

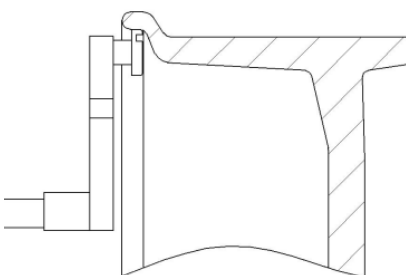
Geben Sie die Dimension der Felge ein, unter verschiedenen Balance-Modi müssen unterschiedliche Dimensionen eingegeben werden. Diese Maschine misst automatisch den A-Wert, den A+-Wert und den D-Wert

Die Methode zur Eingabe von A-Wert, A+-Wert, D-Wert

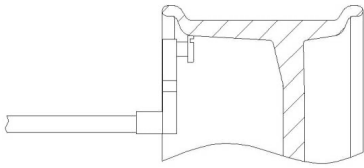
Ziehen Sie die Waage heraus, die Maschine misst automatisch den A-Wert und den D-Wert, ziehen Sie die Waage heraus die Messposition und drehen Sie den Skalenkopf in Richtung Felge, halten Sie 2 Sekunden, A-Wert und D-Wert werden automatisch eingegeben. Wenn der Auswuchtmodus einen A+-Wert benötigt, misst die Maschine automatisch den A+-Wert Zweitens wird der Wert A+ automatisch eingegeben

Der B-Wert wird automatisch vom Laser-Radbreitenmessgerät gemessen. Nach Abschluss der A-Wert-Messung wird die Radschutzabdeckung langsam abgesenkt, die Laserlampe des Radbreitenlineals wird automatisch eingeschaltet, das Laserlicht wird auf die Außenkante des ausgerichtet Rand, und die Schutzabdeckung bleibt fixiert, und der B-Wert wird nach etwa zwei Sekunden automatisch eingegeben. Legen Sie die Schutzabdeckung ab, nachdem die Messung abgeschlossen ist. Wenn das Gerät nicht mit einem radbreiten Lineal ausgestattet ist, geben Sie den B-Wert nach dem manuell ein Werteingabe ist erfolgreich, der B-Wert wird grün, drücken Sie die oberen und unteren Tasten, um den B-Wert einzugeben

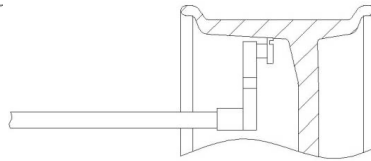
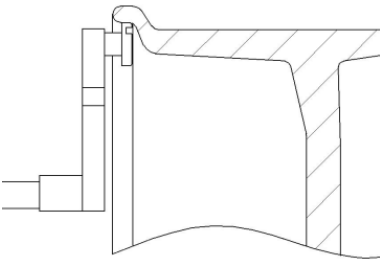
### 3 Positionsmessung der internen Lehren in jedem Modus



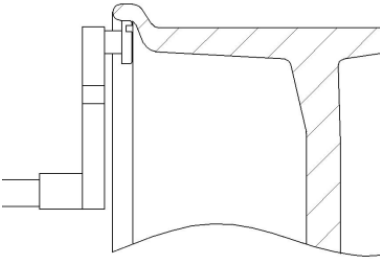
Um die Parameter des Rades unter dem Modell M1 zu messen, sollten wir den Wert der Parameter von A und B messen.



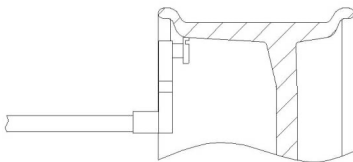
Um die Parameter des Rades unter dem Modell M2 zu messen, müssen wir den Wert der Parameter von A und A+ messen.  
Um die Parameter des Rades unter dem Modell M3 zu messen, müssen wir den Wert der Parameter von A und B messen.



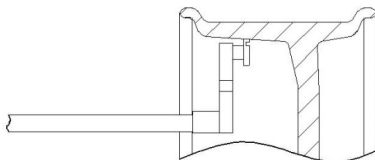
Um die Parameter des Rades unter dem Modell M4 zu messen, müssen wir den Wert der Parameter von A und A+ messen.



Um die Parameter des Rades unter dem Modell M5 zu messen, müssen wir den Wert der Parameter von A und B messen.

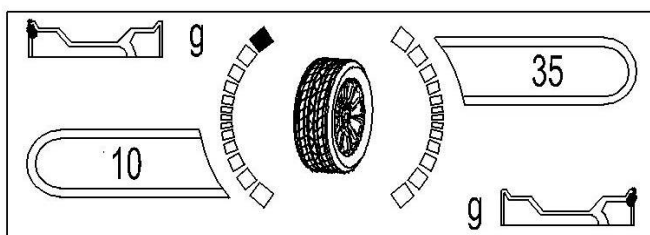


Um die Parameter des Rades unter dem Modell M6 zu messen, sollten wir den Wert der Parameter von A und B messen.



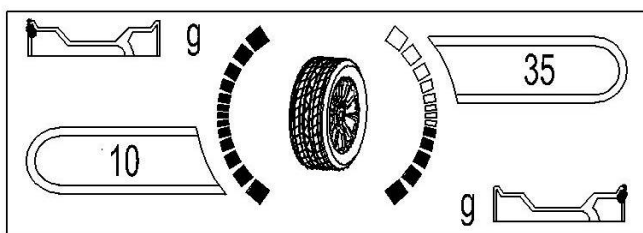
To measure the wheel's parameters under the model of static balanced or OPT, we need to measure the value of the parameter A

#### 4 Balancer-Betrieb in jedem Modus

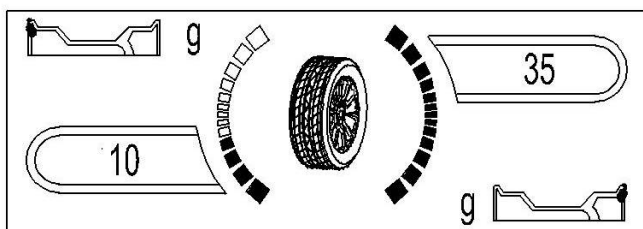


Der Betrieb unter dem Gleichgewichtsmodell von M1: Geben Sie den Wert der Radparameter A, B und D ein  
Radwuchtmaschine laufen lassen.  
Nachdem die Auswuchtmaschine das Auto angehalten hat, wird das Ergebnis auf dem Bildschirm angezeigt

4. Drehen Sie das Rad von Hand, lesen Sie das Positionsanzeigestück an der Innenseite ab und klemmen Sie einen Ausgleichsblock mit der richtigen Masse an der 12-Punkt-Position an der Innenseite fest.

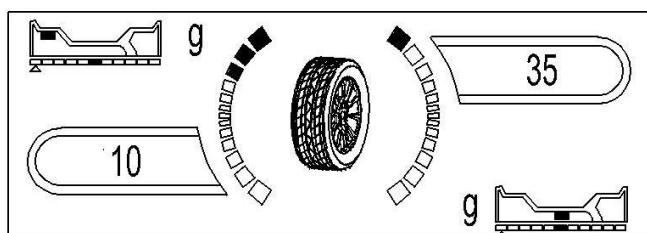


5. Drehen Sie das Rad von Hand, lassen Sie das Positionsanzeigestück an der Außenseite rot werden und klemmen Sie einen Ausgleichsblock mit der richtigen Masse an der 12-Punkt-Position an der Außenseite fest.

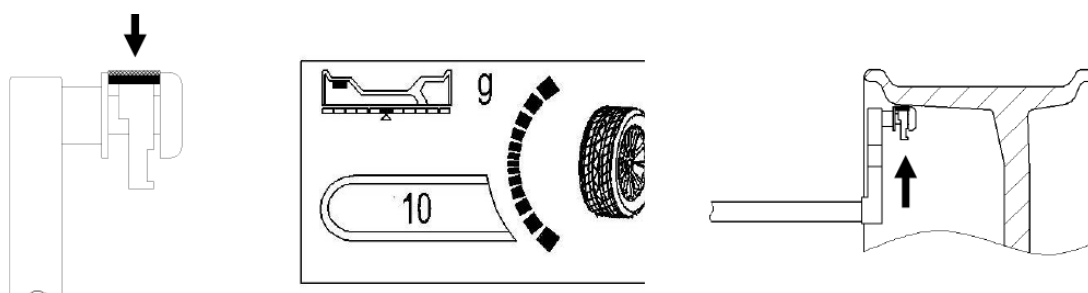


6. Führen Sie nach dem Einstellen des Auswuchtblocks die Auswuchtmaschine erneut aus, und die Ergebnisse werden angezeigt. Der Betrieb unter dem Gleichgewichtsmodell von M2

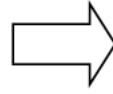
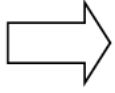
1. Geben Sie den Wert der Radparameter A, A+ ein
2. Lassen Sie die Radauswuchtmaschine laufen.
3. Nachdem das Gerät das Auto angehalten hat, zeigt der
4. Bildschirm die Ergebnisse an



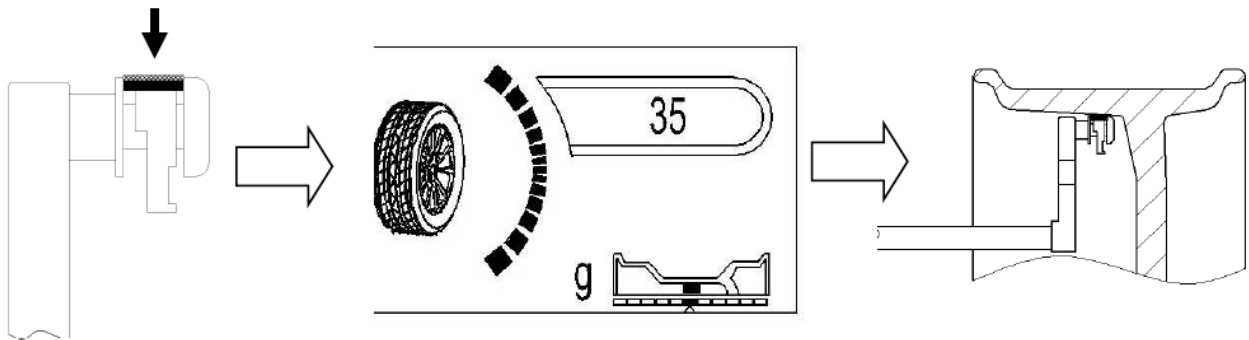
4. Ziehen Sie das Klebeband ab, mit dem der Unwuchtblock an der Innenseite befestigt ist, und die Kunststoffoberfläche des Unwuchtblocks erscheint, stellen Sie die Kunststoffoberfläche nach oben und stecken Sie die Mitte des Unwuchtblocks in die horizontale Nut am Kopf des Unwuchtblocks das Lineal. Drehen Sie das Rad von Hand, lassen Sie das Positionsanzeigestück an der Innenseite rot werden und halten Sie die Position des Rads, ziehen Sie die elektronische Waage heraus, bis der Klebpositionsanzeigebalken auf der Masse an der Innenseite voll wird, und Wenn die beiden oben genannten Bedingungen alle erfüllt sind, macht der Summer Geräusche, dreht die elektronische Waage und lässt den Kopf davon die Felge berühren, drückt dann fest auf den Ausgleichsblock auf der Felge des Rads und nimmt dann die elektronische Waage zurück.



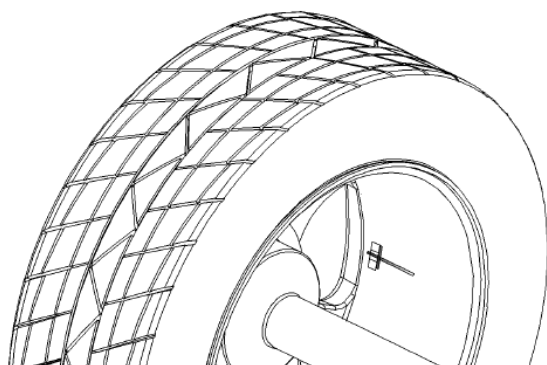
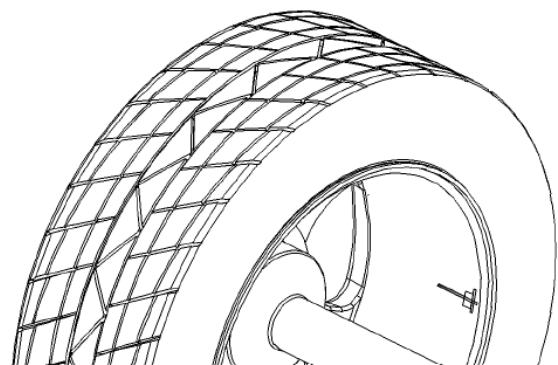




5. Nach der Klebemethode des Unwuchtblocks an der Innenseite und wenn das Positionsanzeigestück an der Außenseite rot wird und auch der Klebpositionsanzeigebalken an der Masse an der Außenseite voll wird, können wir den Unwuchtblock an der Außenseite zum Radkranz mit der elektronischen Waage.



Es muss keine elektronische Waage verwendet werden, um das Ausgleichsgewicht einzufügen, während die Laser-Positionierungsskala ausgewählt wird. Drehen Sie das Rad manuell, während die Innenposition alle volle Beleuchtung anzeigt. Die Laserlinie ermittelt automatisch die Position, an der das Ausgleichsgewicht für die Innenseite platziert ist. Auch , während die Außenposition Licht anzeigt, alle volle Beleuchtung. Die Laserlinie ermittelt automatisch die Position, an der das Ausgleichsgewicht für die Außenseite angebracht ist. Fügen Sie das Ausgleichsgewicht für die Außenseite gemäß der Laseranzeigelinie ein.



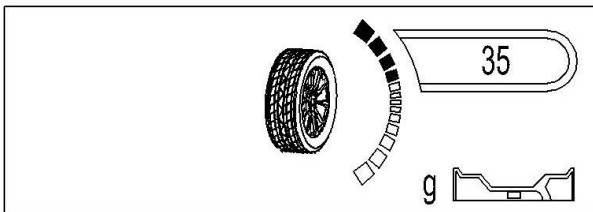
Ausgleichsgewichtspaste für die Außenseite Ausgleichsgewichtspaste für die innere Seite

Der Betrieb unter den Waagenmodellen von M3 - M6:

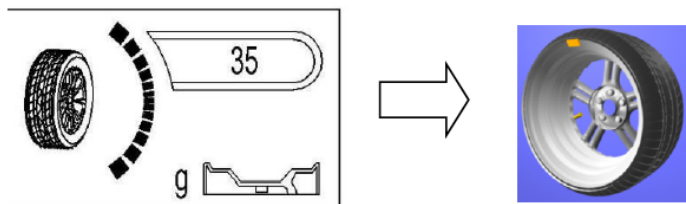
Befolgen Sie die Methoden unter den Waagenmodellen von M1 und M2. Der Betrieb nach dem statischen Gleichgewichtsmodell:

1. Geben Sie den D-Wert des Rads ein
2. Lassen Sie die Radauswuchtmaschine laufen.

Nachdem es das Auto angehalten hat, wird das Ergebnis auf dem Bildschirm angezeigt.



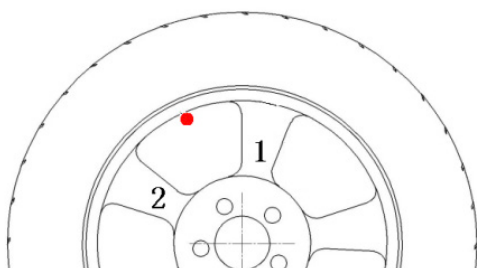
3. Drehen Sie das Rad von Hand, damit das Positionsanzeigestück an der Außenseite rot wird, und klemmen Sie einen Ausgleichsblock mit der entsprechenden Masse an der 12-Punkt-Position an der Innenseite fest oder kleben Sie einen Ausgleichsblock mit der entsprechenden Masse in die Mitte der Rand.



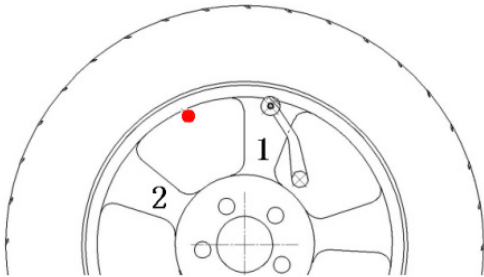
**Achtung:** Die nach der Messung angezeigten Ergebnisse der Unwuchtmasse sollten durch 5 geteilt werden (wenn die Masseinheit auf oz eingestellt ist, sollte der Wert der angezeigten Masse durch 0,25 oz geteilt werden), damit wir sie finden können ein Ausgleichsblock mit gewinnbringender Masse, um seine tatsächliche Unwuchtmasse zu finden, können wir ihn finden und beobachten, indem wir die Taste mit der Bezeichnung „DOWN“ drücken

5 Die Funktion der verdeckten Verklebung des Balanceblocks

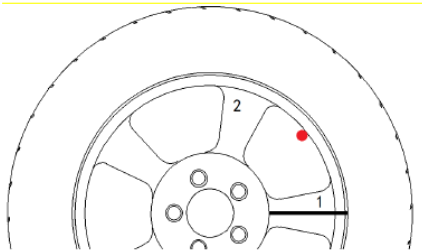
Die Funktion kann den zwischen den beiden Speichen befindlichen Unwuchtblock in zwei Teile teilen und die beiden Teile hinter die beiden nebeneinander liegenden Speichen fallen lassen, um den Unwuchtblock zu verbergen und das Rad nicht zu beeinflussen. Diese Funktion wird nur für die beiden Modelle M2 und M4 dieses Geräts übernommen, und wir zeigen die Funktionsweise der versteckten Klebefunktion am Beispiel des Modells M2. Unter dem Modell von M2, Eingabe A, A +, D-Wert, nachdem Sie das Testergebnis durch Ausführen des Geräts erhalten haben, wenn der äußere festsitzende Ausgleichsblock zwischen die beiden Speichen fällt, können wir diese Funktion verwenden. Der Kurs ist wie folgt: 1. Unter dem Modell von M2, geben Sie A, A +, D-Wert ein, nachdem Sie das Testergebnis durch Ausführen des Geräts erhalten haben, wenn der äußere geklebte Balanceblock zwischen die beiden Speichen fällt, dann können wir diese Funktion verwenden. Der Kurs ist wie folgt:



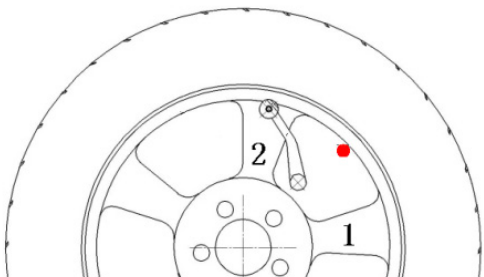
2. ziehen Sie die Waage heraus, bringen Sie sie an der Felge an, drehen Sie das Rad, stellen Sie den Kopf der Waage auf die Rückseite der Position Nr. 1, halten Sie das Rad ruhig, ziehen Sie die Waage zurück und drücken Sie zur Bestätigung die Taste „START“.



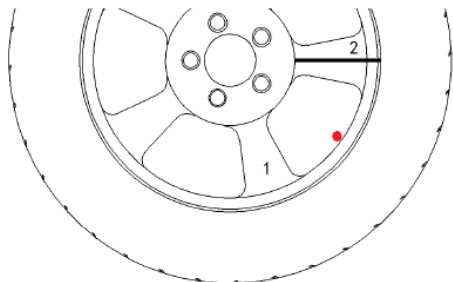
Wenn Sie den Balancer mit Laserpositionierungsfunktion wählen, stellen Sie bitte die Laserlinie auf die Position Nr. 1 ein und drücken Sie zur Bestätigung die Taste „START“.



3. Ziehen Sie die Waage heraus, verbinden Sie sie mit der Felge, drehen Sie das Rad, stellen Sie den Kopf der Waage auf die Rückseite der Position Nr. 2, halten Sie das Rad ruhig, ziehen Sie die Waage zurück und drücken Sie zur Bestätigung die Taste „START“.

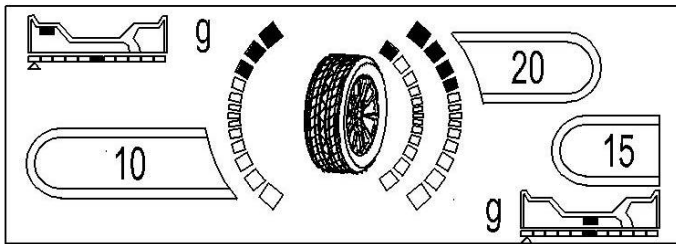


Wenn Sie den Balancer mit Laserpositionierungsfunktion wählen, stellen Sie bitte die Laserlinie auf die Position Nr. 2 ein und drücken Sie zur Bestätigung die Taste „START“.



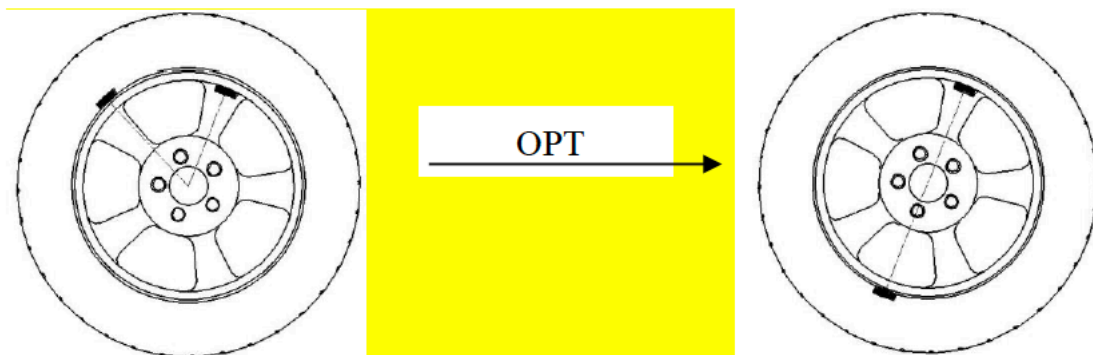
4. Bisher war der äußere Unwuchtplatz in 2 Teile getrennt, die sich dahinter verstecken Felge, gemäß Schritt 1, um das Gewicht zu kleben. Verwenden Sie die Waage, um die richtige Position zu finden, und kleben Sie das innere 1 Ausgleichsgewicht und das äußere 2 Ausgleichsgewicht hinter die Felge. (Wenn die Waage über eine Laserpositionierungsfunktion verfügt, kleben Sie bitte das Ausgleichsgewicht entsprechend der Position der Laserlinie an).

5. Drücken Sie nach dem Stabgewicht „START“, um den Balancer zu starten, nachdem sich das Rad gedreht hat, wird das Testergebnis angezeigt.



6 OPT-Funktion (Optimierung).

Wenn die statische Unwucht des Rads zu groß ist (über 50 g), können wir die OPT-Funktion verwenden. Dadurch kann der Reifen an die Position der statischen Unwucht der Felge angepasst werden, um die Masse des hinzugefügten Unwuchtblocks zu reduzieren.



### OPT-Operationsschritte

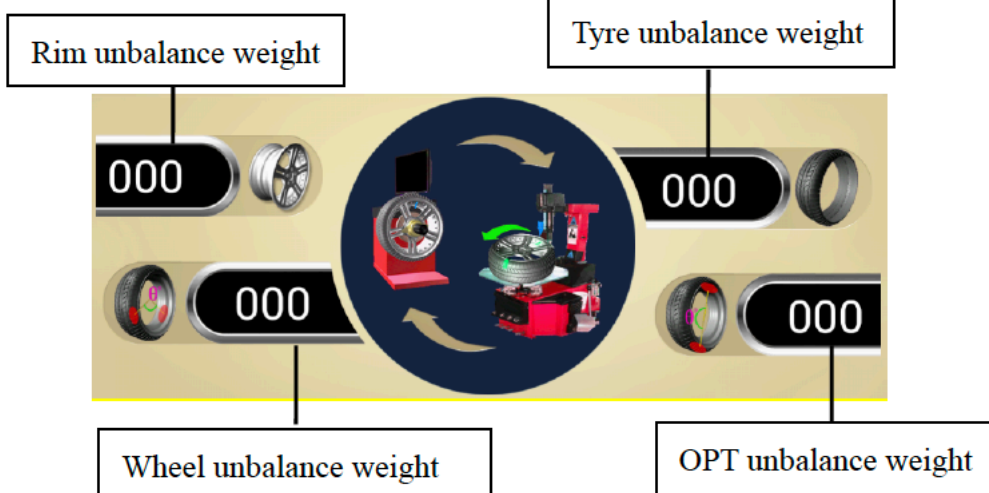
Der 1. Schritt:

Verwenden Sie die AUF- und AB-Tasten, um den M9 (OPT)-Modus auszuwählen, messen Sie die Radparameter und geben Sie sie ein, indem Sie den Inhalten in Abschnitt 5 folgen, und drücken Sie die „START“-Taste, um das OPT-Modell aufzurufen.

Der 2. Schritt:

Machen Sie die Markierung auf Hauptwelle und Felge, nehmen Sie dann das Rad ab, installieren Sie das Rad auf dem Reifenmontiergerät, demontieren Sie Reifen und Felge, halten Sie die Felge ruhig und drehen Sie den Reifen mit der Hand um 180°, dann pumpen Sie den Reifen auf.

Der 3. Schritt: Installieren Sie das Rad auf der Radwaage gemäß der Markierung, drücken Sie die OK-Taste, um die Waage zu führen, das LCD zeigt den besten Unwuchtwert an.



Der 4. Schritt:

Drehen Sie das Rad von Hand, wenn die Innenposition alle Beleuchtung anzeigt. Markieren Sie Nr. 1 auf der Oberseite des Reifens (12-Uhr-Position)

Der 5. Schritt:

Drehen Sie das Rad von Hand, wenn die Innenposition alle Beleuchtung anzeigt. Markieren Sie Nr. 2 auf der Oberseite des Reifens (12-Uhr-Position)

Der 6. Schritt:

Nehmen Sie das Rad ab und installieren Sie es auf der Reifenmontiermaschine, bringen Sie die Markierung Nr. 1 und Nr. 2 an derselben Position an und beenden Sie dann die OPT-Funktion

## 7. 100-g-Kalibrierung

1. NUTZEN Sie die AUF- und AB-Tasten, um den M9-Systemeinstellungsmodus auszuwählen, und drücken Sie die AUF-Taste zum Aufrufen ins Menü.

2. Wählen Sie die erste Funktion „Kalibrierung verwenden“ und stellen Sie sie auf ein gut ausbalanciertes 14“-16“Rad.

3. Geben Sie die Radparameter korrekt nach dem Waagenmodell von M1 ein.

4. Drücken Sie die START-Taste, um zu laufen

5. Nachdem Sie das Auto angehalten haben, nehmen Sie den 100-g-Balance-Block ab, drehen Sie das Rad von Hand, wenn das Unwuchtpositions-Anzeigestück rot wird, klemmen Sie den 100-g-Balance-Block an der 12-Punkt-Position an der Innenseite des Rads und folgen Sie der Aufforderung an der Bildschirm.

6. Drücken Sie die START-Taste, um zu laufen.

7. Nachdem Sie das Auto angehalten haben, nehmen Sie den 100-g-Balanceblock ab, drehen Sie das Rad von Hand, wenn das Anzeigestück für die Unwuchtposition rot wird, klemmen Sie den 100-g-Balanceblock an der 12-Punkt-Position an der Innenseite des Rads fest und folgen Sie der Aufforderung auf dem Bildschirm .

8. Drücken Sie die START-Taste, um zu fahren, nachdem Sie das Auto angehalten haben, zeigt der Bildschirm an, ob das Selbstkorrekturlesen erfolgreich war, und Sie können zur Modellauswahl-Oberfläche zurückkehren, indem Sie eine beliebige Taste drücken.

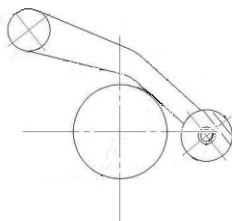
## 8 Messlinealkalibrierung

1. Montieren Sie das Rad am Auswuchtgerät. NUTZEN Sie die AUF- und AB-Taste, um das M9-System auszuwählen. Einstellungsmodus, drücken Sie UP, um in das Menü zu gelangen, wählen Sie die zweite Funktion „Skala“. Kalibrierung“ drücken Sie zur Bestätigung die „START“-Taste

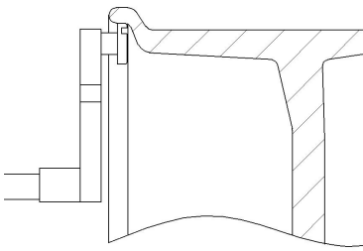
2. Ziehen Sie die Skala auf 0 cm heraus und drücken Sie zur Bestätigung die Taste „START“.

3. Ziehen Sie die Skala auf 15 cm heraus und bringen Sie die Skala in Richtung der Hauptwelle. Drücken Sie zur Bestätigung die Taste „START“.

4. Ziehen Sie die Waage heraus und bringen Sie die Waage in Richtung Hauptwelle. Drücken Sie zur Bestätigung die Taste „START“.



5. Auf der linken Seite des LCD-Displays wird „d16“ angezeigt. Verwenden Sie die AUF- und AB-Tasten, um den Durchmesser des Rads einzustellen, ziehen Sie die Skala heraus und drehen Sie die Skala zum Rand der Felge (gemäß dem folgenden Bild). Drücken Sie „START“. Taste zum Bestätigen



6. Um die Kalibrierung abzuschließen, drücken Sie die LINKE Taste zurück

## 9 Kalibrierung der Radbreitenskala

1. Installieren Sie ein Rad auf der Auswuchtmaschine. Drücken Sie die linke und rechte Taste, um auszuwählen. Drücken Sie im M9-Systemeinstellungsmodus die Aufwärtstaste, um die Einstellungen einzugeben. Menü die dritte Funktion „Radbreite Lineal kalibrieren“ auswählen, Drücken „START“-Taste zur Bestätigung.
2. Verwenden Sie ein elektronisches Lineal, um den D-Wert des Rads zu messen, etwa 2 Sekunden später wird der D-Wert erfolgreich gemessen. Drücken Sie die Aufwärts- oder Pfeil nach unten, um den bekannten Breitenwert B des Montagerads einzugeben, mit der „START“-Taste bestätigen.
3. Legen Sie langsam die Radschutzabdeckung, den radbreiten Lineallaser, ab. Das Licht wird automatisch eingeschaltet, das Laserlicht wird auf die Außenkante der Felgenposition ausgerichtet, halten Sie die Schutzabdeckung fest, etwa zwei Sekunden nachdem der Summer ertönt, zeigt der Bildschirm den B-Wert an, der vom radbreiten Lineal gemessen wurde, langsam gesetzt die Schutzabdeckung herunter.
4. Lassen Sie die Schutzabdeckung vollständig fallen, drücken Sie die Taste „START“ zur Bestätigung.
5. Kalibrierung abgeschlossen, drücken Sie die „START“-Taste, um zurückzukehren.

## 10 Laserkalibrierung (optional)

1. Montieren Sie ein Rad auf die Auswuchtmaschine. Verwenden Sie die Tasten UP und Down, um das M9-System auszuwählen. Drücken Sie die UP-Taste, um in das Menü zu gelangen, wählen Sie die zweite Seite des Menüs. Wählen Sie "Kalibrierung der Laserpositionierung" und drücken Sie zur Bestätigung "OK".
2. Benutzer elektronische Skala Messung D-Wert, etwa 2 Sekunden D-Wert wird die Messung erfolgreich sein.
3. Nach erfolgreicher Messung des D-Wertes dreht sich die Laserlinie zum Rand der Felge. AUF- und AB-Taste kann die Dicke der Laserlinie eingestellt werden, durch Drücken der LINKS- und RECHTS-Taste kann der Winkel der Laserlinie eingestellt werden. Den Winkel der Laserlinie einstellen. Stellen Sie die Laserlinie auf den Rand der Felgeninnenseite ein. Entsprechend der folgenden Abbildung, und drücken Sie zur Bestätigung die OK-Taste. Übersetzt mit [www.DeepL.com/Translator](http://www.DeepL.com/Translator) (kostenlose Version)
4. Drehen Sie die Laserlinie in Richtung der Kante des Matchers, indem Sie die Position der Laserlinie mit den Tasten LINKS und RECHTS einstellen. Wenn die Laserlinie mit der Kante des Matchers übereinstimmt, wie in der folgenden Abbildung dargestellt Bild übereinstimmt, drücken Sie die OK-Taste zur Bestätigung 5. Wenn die Laserpositionierung erfolgreich ist, drücken Sie die Return-Taste, um zurückzukehren. Übersetzt mit [www.DeepL.com/Translator](http://www.DeepL.com/Translator) (kostenlose Version)

## 11 Weitere Funktionen

Rufen Sie das Systemeinstellungsmenü auf, und das Menü hat noch drei weitere Einstellungselemente, wie folgt: Drücken Sie die Tasten UP und Down, um die Einstellungen für g und oz vorzunehmen.



Drücken Sie die Tasten UP und Down, um die Einstellung des Unwuchtgewichts zu verbergen,



Drücken Sie die Tasten AUF und AB, um die Einstellung der Schutzhaube vorzunehmen,



Sensor-Funktionsprüfung, drücken Sie die OK-Taste, um in die Sensor-Funktionsprüfung zu gelangen, um zu prüfen, ob alle Sensoren richtig funktionieren



Sprachauswahl, Drücken Sie die OK-Taste, um diese Funktion aufzurufen, drücken Sie die Richtungstaste, um die Sprache auszuwählen.





Betriebsbuch :drücken Sie die OK-Taste, um das Betriebsbuch zu prüfen.



Texteingabeaufforderung umschalte :zum Einstellen AUF- und AB-Taste drücken.



### **Tragen**

- Trennen Sie den Netzschalter
- Handhabung der Ausrüstung anhand des Abschnitts "Auspacken"

Achten Sie darauf, dass die Gelenke der Maschine beim Anheben nicht beschädigt werden, besonders vorsichtig beim Anheben der Maschine.

### **Aufbewahrung**

Bei längerer Lagerung ist darauf zu achten, dass

- Bei längerer Lagerung sicherstellen, dass die Stromzufuhr unterbrochen ist und die gleitenden Teile des Geräts geschmiert werden, um Rost zu vermeiden.
- die Umgebungstemperatur bei der Lagerung -25 °C --55 °C beträgt.
- Die Geräte sollten nicht in der Nähe von brennbaren und explosiven Gegenständen aufgestellt werden, starkes Licht und Sonne sind zu vermeiden. Der Standort sollte gut belüftet sein.

### **Informationen zur Umwelt**

Das Gerät enthält einige Stoffe, die bei unsachgemäßer Handhabung die Umwelt verschmutzen und Personenschäden verursachen können.



## Wartung

### Warnung



Nicht-professionelles Personal, kein Wartungsbetrieb

- Eine regelmäßige Wartung, wie in der Bedienungsanleitung beschrieben, ist für den normalen Betrieb des Reifenmontierers und die Verlängerung seiner Lebensdauer notwendig.



Wenn die Maschine nicht regelmäßig gewartet wird, sind der Betrieb und die Zuverlässigkeit der Maschine nicht gewährleistet, und der Bediener und die Personen in der Nähe der Maschine sind in Gefahr.



Vor jeder Wartung müssen die abgetrennten defekten Teile durch die vom Hersteller gelieferten Originalersatzteile ersetzt werden.



Der Hersteller haftet insbesondere nicht für Beanstandungen, die sich aus der Verwendung von Ersatzteilen anderer Hersteller ergeben, oder für Schäden, die durch den Ausbau oder die Beschädigung von Sicherheitsvorrichtungen entstehen.



Die Bauteile des Geräts dürfen nicht ohne Genehmigung verändert werden.



### Achtung

Halten Sie den Arbeitsplatz sauber

## Fehlerliste

Nach dem Einschalten des Geräts erscheint nichts auf dem Bildschirm.

1. die Stromversorgungsplatine überprüfen
2. der LCD-Bildschirm ist defekt
3. die Signalleitung vom LCD zur Computerplatine ist nicht richtig angeschlossen, überprüfen Sie das angeschlossene Ende der Leitung.
4. Der Schalter für die Stromversorgung ist defekt.

Nach dem Einschalten des Geräts erscheint nichts auf dem Bildschirm.

1. Ziehen Sie die Radschutzhaube nicht ab (es erscheint eine
2. Aufforderung auf dem Bildschirm)
3. 3 Kabel des Motors sind nicht richtig mit dem Relais verbunden
4. Computerplatine verliert die Kontrolle über das Relais, wechseln Sie die Platine
5. Relais defekt, Leistungsplatine austauschen
6. Motor defekt

Balancer calibration failure

1. Keine 100g Ausgleichsgewicht aufkleben
2. Drucksensorkabel gebrochen
3. Drucksensor gebrochen

Electronic scale value error

- 1.Überprüfung des Anschlusskabels
- 2.Potentiometer defekt, Potentiometer austauschen
3. Kalibrierung für Skala neu machen

Nach dem Starten dreht sich der Motor schnell, ohne zu bremsen.

1. der Lagesensor die Steuerplatine berührt, und die Verbindungsleitung sollte überprüft werden.
2. das Signal des Positionssensors ist nicht normal, und Sie sollten die Höhe des Positionssensors ein wenig anpassen,(nach der Einstellung drehen Sie das Rad von Hand, und prüfen, ob der Sensor die Zahnplatte berührt, damit damit der Optokoppler des Positionssensors nicht kaputt geht.kaputt geht.
3. Der Optokoppler auf dem Positionssensor

Unwuchtgewichtswertfehler

1. Eingabe einer falschen Radgröße
2. Verwenden Sie das ausgewuchtete 14- oder 15-Zoll-Rad, um den Test durchzuführen. Kleben Sie 100g Ausgleichsgewicht auf den Test, vergleichen Sie das Testergebnis, wenn das Ergebnis mehr oder weniger als das tatsächliche Gewicht 10 Prozent ist, bitte die Kalibrierung erneut durchführen

Das Ergebnis des Wiederholungstests unterscheidet sich um mehr als 5 g

1. Es sind Fremdkörper am Rad, oder der Luftdruck. Luftdruck ist niedrig
2. Die Schnellspannmutter ist nicht fest angezogen
3. Der Boden ist nicht eben, der Balancerkörper wackelt, verwenden Sie die Ankerbolzen, um den Balancer am Boden zu befestigen
4. Bei Bedarf können Sie das ausgewuchtete 14- oder 15-Zoll-Rad verwenden, um die Funktion zu Prüfen.

Anzeige des Testergebnisses 0-0

- 1.Minimales Anzeigegewicht auf groß einstellen, minimales Anzeigegewicht bis 5g
- 2.Drucksensorkabel gebrochen

---

## Wichtige Informationen

---

### Ausgabestand

5. Ausgabe der Bedienungsanleitung, 2021  
A1-2021

### ©KHG mbH

Alle Rechte vorbehalten. Die Vervielfältigung dieses Dokuments, auch auszugsweise, ist nur mit ausdrücklicher Genehmigung der KHG mbh gestattet. Für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung sind alle Rechte vorbehalten. Der Inhalt dieser Ausgabe wurde sorgfältig auf Richtigkeit geprüft, dennoch können Fehler nicht vollständig ausgeschlossen werden. Bitte benachrichtigen Sie uns, wenn Sie Fehler entdecken. Technische Änderungen sind ohne Vorankündigung jederzeit vorbehalten. Zielgruppe sind Anwender mit technischen Vorkenntnissen im Bereich der KFZ-Technik.

### Hersteller

KHG Krömer's Handelsgesellschaft mbH  
Rosa-Luxemburg-Straße 34  
03044 Cottbus  
Deutschland

Web: [www.hebebuehnen-kroemer.de](http://www.hebebuehnen-kroemer.de)  
E-Mail: [info@hebebuehnen-kroemer.de](mailto:info@hebebuehnen-kroemer.de)

### Ersatzteile



### Service

Telefon: +49 (0) 355 869 501 87  
Fax: +49 (0) 355 547 885 849